

OBRZEŻE MEBLOWE PVC

KARTY TECHNICZNA



MAAG  
POLSKA

# OBRZEŻE MEBLOWE PVC

## KARTA TECHNICZNA



### NAZWA PRODUKTU

Obrzeże meblowe PVC



### PRODUCENT

MAAG Polska Sp. z o.o. Sp. j.  
ul Przemysłowa 8, 41-800 Zabrze  
Polska  
tel. +48 32 276 89 68  
e-mail: [biuro@maag-polska.pl](mailto:biuro@maag-polska.pl)  
[www.maag-polska.pl](http://www.maag-polska.pl)



### SKŁAD PROCENTOWY OBRZEŻA MEBLOWEGO

Granulat PVC (polichlorek winylu) - 97 %  
Koncentrat barwiący - 2 %  
Farby UV - 0,3 %  
Lakier UV - 0,3 %  
Primer - 0,4 %



### GĘSTOŚĆ

1,38 - 1,42 kg/dm<sup>3</sup>



### ATEST HIGIENICZNY

Obrzeża posiadają Atest Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie



### ZASTOSOWANIE

Wykańczanie płaszczyzn bocznych płyt meblowych



### GWARANCJA ORYGINALNOŚCI

Każda rolka znakowana jest hologramem



### ZNAKOWANIE

Każda rolka i opakowanie zbiorcze są oznakowane kodem kreskowym



### TRANSPORT specyfikacja

rozmiar	ilość rolek w kartonie	ilość metrów w kartonie	rozmiar kartonu (mm)	waga kartonu (kg)	ilość kartonów na palecie	rozmiar palety (mm)	waga palety (kg)
22 x 0,6	5	1000	520 x 520 x 120	19,4	40	1200 x 1000	796
22 x 0,8	5	1000	620 x 620 x 120	24,5	30		755
22 x 1	5	1000	620 x 620 x 120	28,5	27		790
22 x 2	5	500	620 x 620 x 120	28,5	27		790
28 x 2	4	400	620 x 620 x 120	29,7	26		792
32 x 2	4	400	620 x 620 x 120	34,5	22		779
35 x 1	3	600	620 x 620 x 120	30,5	25		783
42 x 2	3	300	620 x 620 x 120	33,5	23		791



+48 32 276 89 68

41-800 Zabrze, ul. Przemysłowa 8

[biuro@maag-polska.pl](mailto:biuro@maag-polska.pl)

# OBRZEŻE MEBLOWE PVC

## KARTA TECHNICZNA



### TOLERANCJE

GRUBOŚĆ: 0,4 - 1,0 mm - 0,15 / + 0,1 mm  
1,1 - 2,0 mm - 0,20 / + 0,1 mm  
2,1 - 3,0 mm - 0,30 / + 0,1 mm

SZEROKOŚĆ: +/- 0,5 mm

DŁUGOŚĆ ROLKI: +/- 1 %

LINIOWOŚĆ (podłużne zakrzywienie obrzeża):  $\leq 3,0$  mm / 1 mb

RÓWNOLEGŁOŚĆ POZIOMU (wszystkie szerokości):  $\leq 0,5$  mm



### KLEJENIE warunki

Przed przystąpieniem do pracy obrzeże i elementy oklejane powinny znajdować się minimum 24 godz. w temperaturze pokojowej. Oklejanie powinno odbywać się w temperaturze pokojowej  $\geq 18^{\circ}$  C. W przeciwnym razie klej zastygnie zbyt szybko. Z tej przyczyny należy również unikać przeciągów.

Obrzeże od strony roboczej (spód) z naniesioną warstwą środka adhezyjnego (primera) umożliwia przyleganie obrzeża do klejów termotopliwych, tj. EVA, PUR, PO, PA. Ilość naniesionego kleju jest uzależniona od zaleceń producenta okleiniarki oraz kleju. Zaleca się wykonanie próby przyczepności obrzeża do oklejanego materiału.

Temperatura kleju używanego do łączenia obrzeży i płyt meblowych uzależniona jest od rodzaju kleju i prędkości posuwu, dlatego bezwzględnie należy stosować się do zaleceń i norm podanych przez producentów maszyn i klejów. Dla uzyskania optymalnego efektu przyczepności do płyty, zarówno obrzeże jak i płyty meblowe powinny być suche i wolne od zanieczyszczeń. Optymalna wilgotność oklejanych elementów powinna być w zakresie od 7 do 10 %.



### CZYSZCZENIE

Obrzeża meblowe są odporne na wilgoć. W celu usunięcia zabrudzeń należy stosować wilgotną szmatkę i środki przeznaczone do pielęgnacji i czyszczenia mebli.

Użycie środków czystości na bazie rozpuszczalników lub alkoholu może zniszczyć powierzchnię obrzeża.



### SKŁADOWANIE warunki

#### POMIESZCZENIE:

suche, czyste, zamknięte (osłonięte od promieni słonecznych i deszczu) np. pomieszczenie bez okien. Promienie UV oraz podwyższona wilgotność mogą niszczyć nałożony primer.

#### POZYCJA SKŁADOWANIA:

pozioma w zamkniętych kartonach

#### TEMPERATURA SKŁADOWANIA:

15-25 stopni Celsjusza



+48 32 276 89 68

41-800 Zabrze, ul. Przemysłowa 8

biuro@maag-polska.pl

# OBRZEŻE MEBLOWE PVC

## KARTA TECHNICZNA



### OKRES SKŁADOWANIA

Okres składowania obrzeży meblowych wynosi maksymalnie 24 miesiące. Dla obrzeży składowanych dłużej niż 12 miesięcy zaleca się przeprowadzenie testu.



### DEKLARACJA PAHS

Podczas procesu produkcyjnego obrzeży meblowych świadomie nie wprowadzamy substancji:

- a) PAHs
- b) Bisfenol A
- c) Silikony
- d) Ołów
- e) zawierających w swoim składzie „konfliktowe minerały” cyny, tantalu, wolframu i złota (tzw. „3TG”) pochodzących z Demokratycznej Republiki Konga i okolicznych terenów konfliktów zbrojnych
- f) spełniających kryteria CMR



### OŚWIADCZENIE REACH I SVHC

Oświadczamy, iż zgodnie z zapisami rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z 18 grudnia 2006 r. (REACH), oraz innymi, surowce (granulaty i koncentraty barwiące) używane do produkcji obrzeży meblowych spełniają kryteria definicji mieszaniny zgodnie z Art. 3. ust. 2. ww. rozporządzenia, w związku z tym nie ma obowiązku ich rejestracji.

Dodatkowo informujemy, iż ww. produkty nie zawierają w swoim składzie substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (lista SVHC) w stężeniu, które obligowałyby dostawcę do informowania o tym fakcie w łańcuchu dostaw.



### OŚWIADCZENIE RoHS

Podczas produkcji obrzeży meblowych nie stosuje się następujących substancji chemicznych (max. wartości ich stężenia dopuszczalne wagowo):

- rtęć (Hg)
- ołów (Pb)
- sześciowartościowy chrom
- polibromowane bifenylole (PBB)
- polibromowane etery difenylowe (PBDE)
- ftalan di-2-etyloheksylu (DEHP)
- ftalan benzylu butylu (BBP)
- ftalan dibutylu (DBP)
- ftalan diizobutylu (DIBP)



**KOD ODPADU: 070213**

+48 32 276 89 68

41-800 Zabrze, ul. Przemysłowa 8

biuro@maag-polska.pl